

Mobile Datenerfassung mit HAPAK .



Dabei werden die nötigen Daten über ein geeignetes Mobil-Gerät per Laserscanner und über HAPAK erzeugte Barcodes (Code128) gescannt, weitere Daten wie Menge bzw. Auftrag erfasst. Diese können in der Lagerverwaltung über die serielle Schnittstelle ausgelesen werden und u.a. für folgende Funktionen verwendet werden:

- Inventur
- Lagerumbuchung (z.B. vom Hauptlager ins Auto)
- direkte Abbuchung vom Lager und Erstellung des zugehörigen Lieferscheins oder Rechnung
- Verarbeitung personal-/projektbezogen mit ME-Schein



HAPAK - Lager - [Verarbeitung von Daten aus MDE]

Verarbeitung der Daten:

- vom Lager abbuchen
- im Lager umbuchen
- zum Lager zubuchen
- Inventur - Bestandskorrektur im Lager
- Dokument erstellen

Zubuchen zu Lagerort:
Lieferschein:
Buchungsdatum:

Buttons:

Lfd.	Mat.-Nr.	EAN	Menge	Mat.-EK	Logosartikel	Bestand	Personal	Projekt/Kit.
	EANT2345		5,50		Nein		00001	00001/05
012	FS4BR1001EU		1,50 Stück	32,25 Ja		0,00	500001	#00001/05
012	FS4V2005		1,50 Stück	0,00 Nein			00001	00001/05
012	FSIS2005		9,50 Stück	0,00 Nein			00001	00001/05
	001-TESTARTIKEL		5,50		Nein		00002	00002/05

Buttons:

Auswahl Projekt./Kit.

Daten verarbeiten für Projekt./Kit.:

- 00001/05 umbekannt
- 00002/05 umbekannt

Buttons:

Die nötigen Etiketten und Listen (Personal, Projekte, Materialien) können mit Barcodes direkt aus HAPAK gedruckt werden. Im Lieferumfang des MDE erhalten Sie Beispiel-Vorlagen.

| Ihre Vorteile

- einfache Inventur ohne lange Zähllisten
- sofortiges Erfassen eingetrophener Lieferungen
- zubuchen von Artikel auf Projekte (Nachkontrolle)
- schnelle Bearbeitung mehrerer Bestellungen gleichzeitig
- einfachste Handhabung des Gerätes
- vollständig HAPAK-kompatibel
- Einspielung von Updates direkt beim/durch den Kunden
- im Rahmen der Programmierung auf den Kunden anpassbar

| technische Kurzinfo zum Gerät

- Batterien oder Akkus (Laufzeit: Laser=100h, CCD=200h)
- 1 oder 2 MB Datenspeicher
- klein und handlich: 145 x 63 x 33mm 180g
- monochromes Display (4 bzw. 8 Zeilen), Hintergrundbeleuchtung
- RS232, Infrarot oder USB-Schnittstelle (als COM gemappt!)
- Arbeitstemperatur: -20 bis 60 °C

| Bezugsquelle (vorprogrammiert oder individuell angepasst)

Misol Computer im Handwerk * Oberer Haldenweg 65 * 73760 Ostfildern
Tel.: 0711/ 45 60 300 Fax: 0711/ 4560387 e-mail : hallo@misol.de

